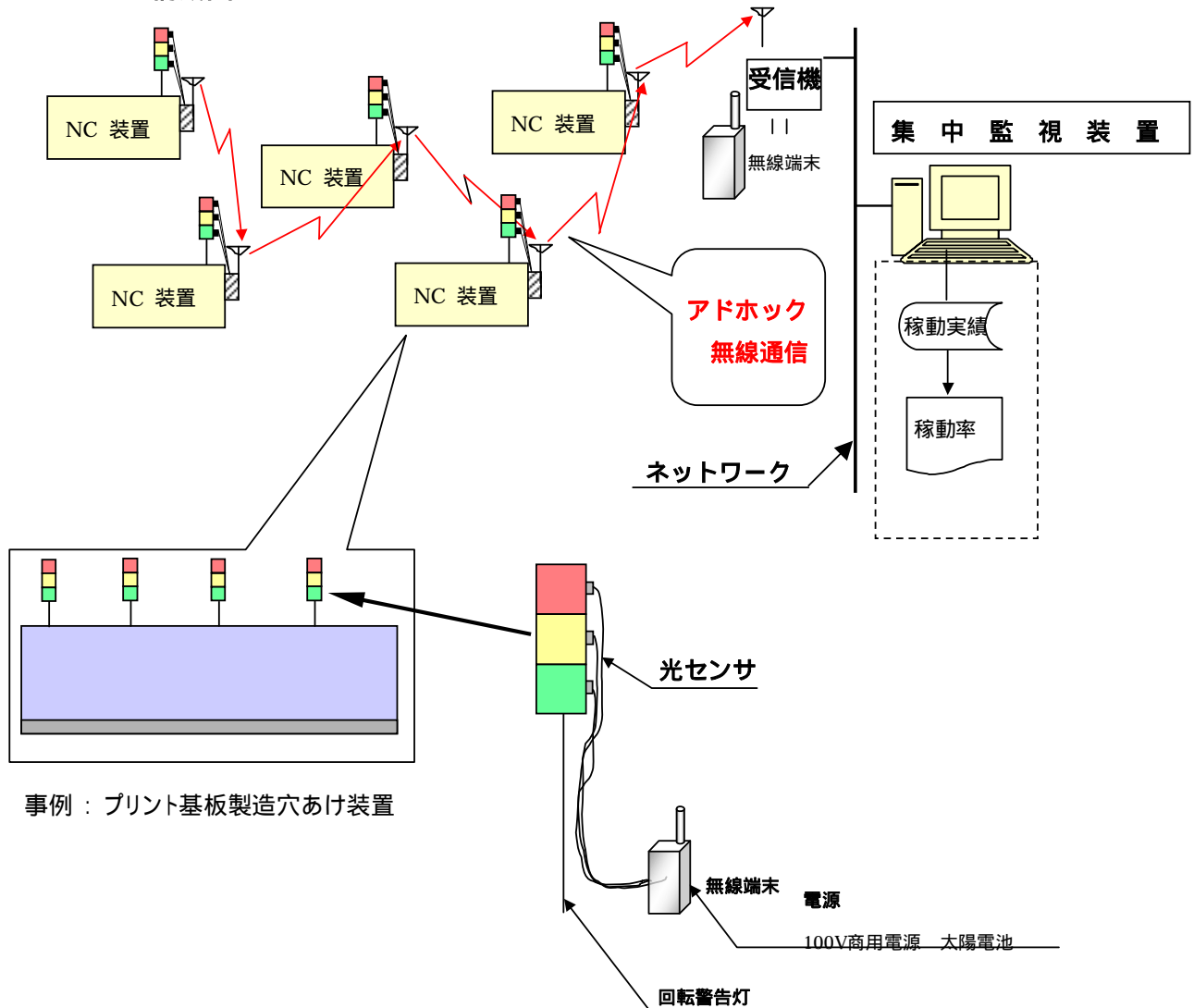


アドホック無線センサ機械監視装置の概要

1. システム構成図



事例：プリント基板製造穴あけ装置

【本システムの機能】

- (1) **動作**：製造システムの異常停止を回転警告灯の点灯色を光センサでリアルタイムに感知し、その情報をアドホック無線（パケットリレー方式）で情報伝達し、集中監視装置で一元管理する。製造装置の異常停止による不稼働時間をなくし、製造収益を向上させる。
- (2) **特徴**：従来有線での端末設置は、コスト・技術的に困難性が高いため普及が伸び悩んでいる。それに対し、本システムは端末コストが安価（目標売値 30 千円）で、回転警告灯に光センサを「貼り付ける感覚」で取り付けられ、ユーザで対処できシステム導入及び拡張が極めて容易。また、無線方式なので製造装置のレイアウト変更についてシステムの再設置コストが不要である。
- (3) **柔軟なアプリケーションソフト**：回転警告灯の点灯（点滅）及びその色、組み合わせによる情報の意味は製造装置個々により異なる。しかし、集中監視装置側のアプリケーションソフトの初期入力画面のパラメータ設定で如何ようにもユーザの機能要求にあった稼働率測定・動態監視システムを確立できる。